

# Valutazione rischi delle fasi di lavorazione

## Valutazione dei rischi delle fasi di lavorazione

<b>Fase di lavoro</b>	<b>Allevamento bovini - mungitura</b>
<b>Descrizione</b>	<p>Viene effettuata due volte al giorno.</p> <p>Le mucche vengono trasferite in gruppi, nel caso della stabulazione libera, nella sala di mungitura, dove l'operatore, dopo aver verificato e predisposto l'impianto applica e rimuove il gruppo mungitore alle bovine previa pulizia ed eventuale disinfezione.</p> <p>Nella stabulazione fissa, la mungitura viene effettuata dall'operatore, sempre applicando e rimuovendo il gruppo mungitore alla bovine e sempre previa pulizia ed eventuale disinfezione, alla posta anziché nella sala mungitura.</p> <p>Il latte viene convogliato, in entrambi i casi, automaticamente, mediante un sistema di tubazioni, alla vasca di raccolta situata in un apposito locale.</p> <p>Alla fine di ogni mungitura, l'operatore effettua il lavaggio di tutto l'impianto (lattodotto, secchi, bidoni, gruppo mungitore, ecc. ).</p>
<b>Rischio valutato</b>	<b>Cadute del personale</b>
	<b>Livello di rischio</b> Medio

### Azione da intraprendere

**Scala di tempo** 6 mesi

Intervenire immediatamente sulla fonte di rischio provvedendo ad eliminare le anomalie che portano alla determinazione di livelli di rischio non accettabili

### Misure di prevenzione per i lavoratori

Rischio	Misura di prevenzione	DPI
Cadute del personale	Porre delle protezioni e dei segnali attorno a buche, pendenze accentuate, fori del pavimento. Assicurare passaggi puliti e senza ostruzioni, pavimentazione uniforme, sottofondo adatto, calzature antiscivolo di sicurezza, ringhiere o transenne idonee, protezioni contro le cadute.	

**Fase di lavoro**

**Allevamento bovini - mungitura**

**Descrizione**

Viene effettuata due volte al giorno.

Le mucche vengono trasferite in gruppi, nel caso della stabulazione libera, nella sala di mungitura, dove l'operatore, dopo aver verificato e predisposto l'impianto applica e rimuove il gruppo mungitore alle bovine previa pulizia ed eventuale disinfezione.

Nella stabulazione fissa, la mungitura viene effettuata dall'operatore, sempre applicando e rimuovendo il gruppo mungitore alla bovine e sempre previa pulizia ed eventuale disinfezione, alla posta anziché nella sala mungitura.

Il latte viene convogliato, in entrambi i casi, automaticamente, mediante un sistema di tubazioni, alla vasca di raccolta situata in un apposito locale.

Alla fine di ogni mungitura, l'operatore effettua il lavaggio di tutto l'impianto (lattodotto, secchi, bidoni, gruppo mungitore, ecc. ).

**Rischio valutato**

**Contatto con sostanze fredde**

**Livello di rischio**

Medio

**Azione da intraprendere**

**Scala di tempo**

6 mesi

Intervenire immediatamente sulla fonte di rischio provvedendo ad eliminare le anomalie che portano alla determinazione di livelli di rischio non accettabili

**Misure di prevenzione per i lavoratori**

Rischio	Misura di prevenzione	DPI
Contatto con sostanze fredde	<p>Togliere i refrigeranti dalle zone pericolose prima di eseguire i lavori di manutenzione.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>; Usare guanti protettivi e una adatta protezione per il corpo.</li> <li>; Il lavoro nei magazzini refrigerati va svolto solo con indumenti protettivi (non superare il periodo di permanenza permesso).</li> <li>; Stilare delle regole per l'uso degli impianti di refrigerazione e dei magazzini refrigerati.</li> <li>; Sorveglianza del personale che opera nei magazzini freddi (per es. sistema di allarme)</li> <li>; Porre la segnaletica, i contrassegni e i simboli richiesti.</li> </ul>	

**Fase di lavoro**

**Allevamento bovini - mungitura**

**Descrizione**

Viene effettuata due volte al giorno.

Le mucche vengono trasferite in gruppi, nel caso della stabulazione libera, nella sala di mungitura, dove l'operatore, dopo aver verificato e predisposto l'impianto applica e rimuove il gruppo mungitore alle bovine previa pulizia ed eventuale disinfezione.

Nella stabulazione fissa, la mungitura viene effettuata dall'operatore, sempre applicando e rimuovendo il gruppo mungitore alla bovine e sempre previa pulizia ed eventuale disinfezione, alla posta anziché nella sala mungitura.

Il latte viene convogliato, in entrambi i casi, automaticamente, mediante un sistema di tubazioni, alla vasca di raccolta situata in un apposito locale.

Alla fine di ogni mungitura, l'operatore effettua il lavaggio di tutto l'impianto (lattodotto, secchi, bidoni, gruppo mungitore, ecc. ).

**Rischio valutato**

**Folgorazione**

**Livello di rischio**

**Medio**

**Azione da intraprendere**

**Scala di tempo**

6 mesi

Intervenire immediatamente sulla fonte di rischio provvedendo ad eliminare le anomalie che portano alla determinazione di livelli di rischio non accettabili

**Misure di prevenzione per i lavoratori**

Rischio	Misura di prevenzione	DPI
Folgorazione	Verificare la presenza di linee elettriche nelle aree di lavoro mediante sopralluogo sul posto e raccolta documentazione tecnica. Prevedere lo spostamento delle linee elettriche presenti nel luogo di lavoro e, in alternativa, la loro disattivazione documentata dall'ente che le gestisce. Incontri di formazione con i lavoratori	

**Fase di lavoro**

**Allevamento bovini - mungitura**

**Descrizione**

Viene effettuata due volte al giorno.

Le mucche vengono trasferite in gruppi, nel caso della stabulazione libera, nella sala di mungitura, dove l'operatore, dopo aver verificato e predisposto l'impianto applica e rimuove il gruppo mungitore alle bovine previa pulizia ed eventuale disinfezione.

Nella stabulazione fissa, la mungitura viene effettuata dall'operatore, sempre applicando e rimuovendo il gruppo mungitore alla bovine e sempre previa pulizia ed eventuale disinfezione, alla posta anziché nella sala mungitura.

Il latte viene convogliato, in entrambi i casi, automaticamente, mediante un sistema di tubazioni, alla vasca di raccolta situata in un apposito locale.

Alla fine di ogni mungitura, l'operatore effettua il lavaggio di tutto l'impianto (lattodotto, secchi, bidoni, gruppo mungitore, ecc. ).

**Rischio valutato**

**Pericoli dovuti ad animali**

**Livello di rischio**

Medio

**Azione da intraprendere**

**Scala di tempo**

6 mesi

Intervenire immediatamente sulla fonte di rischio provvedendo ad eliminare le anomalie che portano alla determinazione di livelli di rischio non accettabili

**Misure di prevenzione per i lavoratori**

Rischio	Misura di prevenzione	DPI
Pericoli dovuti ad animali	_ Evitare il contatto con animali.	Guanti [UNI EN 388; UNI EN 420], Maschere e facciali [UNI EN 140; UNI EN 143; UNI EN 149; UNI 10720]
	_ Introdurre misure di medicina veterinaria.	
	_ Disinfettare.	
	_ Porre barriere fisiche e segnali di avvertenza.	
	_ Adottare zanzariere.	
	_ Usare trappole per insetti e/o repellenti.	

**Fase di lavoro**

**Allevamento bovini - mungitura**

**Descrizione**

Viene effettuata due volte al giorno.

Le mucche vengono trasferite in gruppi, nel caso della stabulazione libera, nella sala di mungitura, dove l'operatore, dopo aver verificato e predisposto l'impianto applica e rimuove il gruppo mungitore alle bovine previa pulizia ed eventuale disinfezione.

Nella stabulazione fissa, la mungitura viene effettuata dall'operatore, sempre applicando e rimuovendo il gruppo mungitore alla bovine e sempre previa pulizia ed eventuale disinfezione, alla posta anziché nella sala mungitura.

Il latte viene convogliato, in entrambi i casi, automaticamente, mediante un sistema di tubazioni, alla vasca di raccolta situata in un apposito locale.

Alla fine di ogni mungitura, l'operatore effettua il lavaggio di tutto l'impianto (lattodotto, secchi, bidoni, gruppo mungitore, ecc. ).

**Rischio valutato**

**Rischio posturale**

**Livello di rischio**

Medio

**Azione da intraprendere**

**Scala di tempo**

6 mesi

Intervenire immediatamente sulla fonte di rischio provvedendo ad eliminare le anomalie che portano alla determinazione di livelli di rischio non accettabili

**Misure di prevenzione per i lavoratori**

Rischio	Misura di prevenzione	DPI
Rischio posturale	<p>La prevenzione deve affidarsi a tre diversi strumenti di intervento fra loro interagenti:</p> <p>a) modifiche strutturali del posto di lavoro.                      Nei lavori pesanti andrà favorita la meccanizzazione, negli altri il posto dovrà essere progettato "ergonomicamente" tenuto conto cioè delle dimensioni e delle esigenze e capacità funzionali dell'operatore o dell'operatrice;</p> <p>b) modifiche dell'organizzazione del lavoro.                      Nei lavori pesanti, oltre alla meccanizzazione, servono a garantire l'adeguato apporto numerico di persone alle operazioni più faticose che dovessero essere svolte comunque manualmente (pensiamo al personale sanitario!). Negli altri lavori servono a introdurre apposite pause o alternative posturali per evitare il sovraccarico di singoli distretti corporei.</p> <p>c) training informazione sanitaria ed educazione alla salute                      Sono di fondamentale importanza per la riuscita di qualsiasi intervento preventivo. Sono finalizzati non solo ad accrescere la consapevolezza dei lavoratori sull'argomento ma anche all'assunzione o modifica da parte di questi, tanto sul lavoro che nella vita extralavorativa, di posture, atteggiamenti e modalità di comportamento che mantengano la buona efficienza fisica del loro corpo.</p>	